

1936

VERIFICHE IMPIANTI MESSA A TERRA

(Artt. 4 e 7 del DPR 22 ottobre 2001 n. 462)

VERBALE DI VERIFICA

N° 1008

Data 06/08/14

- periodica
 straordinaria, per:
 verifica periodica con esito negativo (rif. Verbale Ente n° del)
 modifiche sostanziali all'impianto
 richiesta del datore di lavoro

Il sottoscritto Dott. ing. Ugo Carlo Schiavoni funzionario dell'Azienda U.S.L.8 ha proceduto alla verifica dell'impianto di messa a terra sito nel Comune di AREZZO Via LOC. PATRIGNONE n° , dove la ditta AREZZO MULTISERVIZI SRL esercisce l'attività di SERVIZI CIMITERIALI, di cui:

alla scheda di denuncia n. AR 1084/00632 B; alla dichiarazione di conformità ricevuta in data e, in seguito ai controlli effettuati, ha rilevato le seguenti caratteristiche:

- a) conduttori di terra e di protezione: conduttore in rame isolato 16 mmq;
 b) connessioni: morsetti a vite;
 c) dispersori: picchetto tondo in rame 1,5 m;

Altro: verificato a vista l'impianto di terra nelle parti ispezionabili e verificato con prove strumentali i collegamenti di protezione ed equipotenziali.

Il valore della resistenza di terra, misurata col metodo (Norme CEI 64.8 e 11.1 - Guida CEI 64-14):

- volt-amperometrico
 della resistenza dell'anello di guasto
 altro _____

per il complesso delle derivazioni è risultato $R_t = 11 \Omega$

Note: $I_{diff} = 0.030 A$

In relazione a quanto accertato si sono riscontrate le seguenti deficienze che debbono essere eliminate:

Esito finale verifica: positivo negativo

Eventuali osservazioni e/o note: N.B. effettuare regolare manutenzione dell'impianto ai sensi dell'art. 4 comma 1 del DPR 462/01 e al Titolo III del D. L.vo 81/08.

Potenza installata $P = 1.5 kW$.

N.B.: per la verifica sono stati utilizzati i seguenti strumenti:

	Costruttore	Modello	Numero di Serie
<input type="checkbox"/>	HT ITALIA	MACROTEST HT 5030	1078408
<input checked="" type="checkbox"/>	HT ITALIA	ISOTEST 2010	090513
<input checked="" type="checkbox"/>	HT ITALIA	SIRIUS 87	123574
<input type="checkbox"/>	HT ITALIA	IMP 57	123572

Per presa visione
Il Rappresentante Della Ditta

Il Funzionario USL8

DIPARTIMENTO DELLA PREVENZIONE Zona Aretina
U. F. Prevenzione, Igiene e Sicurezza nei Luoghi di Lavoro
uc.schiavoni@usl8.toscana.it

Via Pietro Nenni, 20 - 52100 Arezzo Tel. 0575 255959 - fax 0575 255955

1936

VERIFICHE IMPIANTI MESSA A TERRA

(Art. 4 e 7 del DPR 22 ottobre 2001 n. 462)

VERBALE DI VERIFICA

N° 1009

Data 06/08/14

 periodica

 straordinaria, per:

 verifica periodica con esito negativo (rif. Verbale Ente n° del)

 modifiche sostanziali all'impianto

 richiesta del datore di lavoro

Il sottoscritto Dott. ing. Ugo Carlo Schiavoni funzionario dell'Azienda U.S.L.8 ha proceduto alla verifica dell'impianto di messa a terra sito nel Comune di AREZZO Via LOC. CECILIANO n° , dove la ditta AREZZO MULTISERVIZI SRL esercisce l'attività di SERVIZI CIMITERIALI, di cui:

 alla scheda di denuncia n. AR 1084/00633 B; alla dichiarazione di conformità ricevuta in data e, in seguito ai controlli effettuati, ha rilevato le seguenti caratteristiche:

a) conduttori di terra e di protezione: conduttore in rame isolato 16 mmq;

b) connessioni: morsetti a vite;

c) dispersori: picchetto tondo in rame 1,5 m;

Altro: verificato a vista l'impianto di terra nelle parti ispezionabili e verificato con prove strumentali i collegamenti di protezione ed equipotenziali.

Il valore della resistenza di terra, misurata col metodo (Norme CEI 64.8 e 11.1 - Guida CEI 64-14):

 volt-amperometrico

 della resistenza dell'anello di guasto

 altro _____

 per il complesso delle derivazioni è risultato $R_t = 170 [\Omega]$

 Note: $I_{diff} = 0.030 A$

In relazione a quanto accertato si sono riscontrate le seguenti deficienze che debbono essere eliminate:

 /
 Esito finale verifica: positivo negativo

Eventuali osservazioni e/o note: N.B. effettuare regolare manutenzione dell'impianto ai sensi dell'art. 4 comma 1 del DPR 462/01 e al Titolo III del D. L.vo 81/08.

 Potenza installata $P = 1.5 kW$.

N.B.: per la verifica sono stati utilizzati i seguenti strumenti:

	Costruttore	Modello	Numero di Serie
<input type="checkbox"/>	HT ITALIA	MACROTEST HT 5030	1078408
<input checked="" type="checkbox"/>	HT ITALIA	ISOTEST 2010	090513
<input checked="" type="checkbox"/>	HT ITALIA	SIRIUS 87	123574
<input type="checkbox"/>	HT ITALIA	IMP 57	123572

 Per presa visione
 Il Rappresentante Della Ditta

Il Funzionario USL8

DIPARTIMENTO DELLA PREVENZIONE Zona Aretina
U. F. Prevenzione, Igiene e Sicurezza nei Luoghi di Lavoro

uc.schiavoni@usl8.toscana.it

Via Pietro Nenni, 20 – 52100 Arezzo Tel. 0575 255959 – fax 0575 255955

VERIFICHE IMPIANTI MESSA A TERRA

(Artt. 4 e 7 del DPR 22 ottobre 2001 n. 462)

VERBALE DI VERIFICA

N° 1016

Data 28/08/14

- periodica
 straordinaria, per:
 verifica periodica con esito negativo (rif. Verbale Ente n° del)
 modifiche sostanziali all'impianto
 richiesta del datore di lavoro

Il sottoscritto Dott. ing. Ugo Carlo Schiavoni funzionario dell'Azienda U.S.L.8 ha proceduto alla verifica dell'impianto di messa a terra sito nel Comune di AREZZO Via LOC. MONTE SOPRA RONDINE n° , dove la ditta AREZZO MULTISERVIZI SRL esercisce l'attività di SERVIZI CIMITERIALI, di cui:

alla scheda di denuncia n. AR 1084/00640 B; alla dichiarazione di conformità ricevuta in data e, in seguito ai controlli effettuati, ha rilevato le seguenti caratteristiche:

- a) conduttori di terra e di protezione: conduttore in rame isolato 16 mmq;
b) connessioni: morsetti a vite;
c) dispersori: picchetto in acciaio zincato a tubo;

Altro: verificato a vista l'impianto di terra nelle parti ispezionabili e verificato con prove strumentali i collegamenti di protezione ed equipotenziali.

Il valore della resistenza di terra, misurata col metodo (Norme CEI 64.8 e 11.1 - Guida CEI 64-14):

- volt-amperometrico
 della resistenza dell'anello di guasto
 altro _____

per il complesso delle derivazioni è risultato $R_t = 22 [\Omega]$

Note: $I_{diff} = 0.030 A$

In relazione a quanto accertato si sono riscontrate le seguenti deficienze che debbono essere eliminate:

Esito finale verifica: positivo negativo

Eventuali osservazioni e/o note: N.B. effettuare regolare manutenzione dell'impianto ai sensi dell'art. 4 comma 1 del DPR 462/01 e al Titolo III del D. L.vo 81/08.

Potenza installata $P = 1.5 kW$.

N.B.: per la verifica sono stati utilizzati i seguenti strumenti:

	Costruttore	Modello	Numero di Serie
<input type="checkbox"/>	HT ITALIA	MACROTEST HT 5030	1078408
<input checked="" type="checkbox"/>	HT ITALIA	ISOTEST 2010	090513
<input checked="" type="checkbox"/>	HT ITALIA	SIRIUS 87	123574
<input type="checkbox"/>	HT ITALIA	IMP 57	123572

Per presa visione
Il Rappresentante Della Ditta

Il Funzionario USL8

DIPARTIMENTO DELLA PREVENZIONE Zona Aretina
U. F. Prevenzione, Igiene e Sicurezza nei Luoghi di Lavoro

uc.schiavoni@usl8.toscana.it

Via Pietro Nenni, 20 – 52100 Arezzo Tel. 0575 255959 – fax 0575 255955

VERIFICHE IMPIANTI MESSA A TERRA

(Artt. 4 e 7 del DPR 22 ottobre 2001 n. 462)

VERBALE DI VERIFICA

N° 1017

Data 28/08/14

- periodica
 straordinaria, per:
 verifica periodica con esito negativo (rif. Verbale Ente n° del)
 modifiche sostanziali all'impianto
 richiesta del datore di lavoro

Il sottoscritto Dott. ing. Ugo Carlo Schiavoni funzionario dell'Azienda U.S.L.8 ha proceduto alla verifica dell'impianto di messa a terra sito nel Comune di AREZZO Via LOC. PRATANTICO n° , dove la ditta AREZZO MULTISERVIZI SRL esercisce l'attività di SERVIZI CIMITERIALI, di cui:

alla scheda di denuncia n. AR 1084/00641 B; alla dichiarazione di conformità ricevuta in data e, in seguito ai controlli effettuati, ha rilevato le seguenti caratteristiche:

- a) conduttori di terra e di protezione: conduttore in rame isolato 16 mmq;
 b) connessioni: morsetti a vite;
 c) dispersori: picchetto in rame tondo;

Altro: verificato a vista l'impianto di terra nelle parti ispezionabili e verificato con prove strumentali i collegamenti di protezione ed equipotenziali.

Il valore della resistenza di terra, misurata col metodo (Norme CEI 64.8 e 11.1 - Guida CEI 64-14):

- volt-amperometrico
 della resistenza dell'anello di guasto
 altro _____

per il complesso delle derivazioni è risultato $R_t = 39 [\Omega]$

Note: $I_{diff} = 0.030$ A

In relazione a quanto accertato si sono riscontrate le seguenti deficienze che debbono essere eliminate:

/

Esito finale verifica: positivo negativo

Eventuali osservazioni e/o note: N.B. effettuare regolare manutenzione dell'impianto ai sensi dell'art. 4 comma 1 del DPR 462/01 e al Titolo III del D. L.vo 81/08.

Potenza installata P=1.5 kW.

N.B.: per la verifica sono stati utilizzati i seguenti strumenti:

	Costruttore	Modello	Numero di Serie
<input type="checkbox"/>	HT ITALIA	MACROTEST HT 5030	1078408
<input checked="" type="checkbox"/>	HT ITALIA	ISOTEST 2010	090513
<input checked="" type="checkbox"/>	HT ITALIA	SIRIUS 87	123574
<input type="checkbox"/>	HT ITALIA	IMP 57	123572

Per presa visione
Il Rappresentante Della Ditta

Il Funzionario USL8

DIPARTIMENTO DELLA PREVENZIONE Zona Aretina
U. F. Prevenzione, Igiene e Sicurezza nei Luoghi di Lavoro

uc.schiavoni@usl8.toscana.it

Via Pietro Nenni, 20 – 52100 Arezzo Tel. 0575 255959 – fax 0575 255955

VERIFICHE IMPIANTI MESSA A TERRA

(Artt. 4 e 7 del DPR 22 ottobre 2001 n. 462)

VERBALE DI VERIFICA

N° 1018

Data 28/08/14

- periodica
 straordinaria, per:
 verifica periodica con esito negativo (rif. Verbale Ente n° del)
 modifiche sostanziali all'impianto
 richiesta del datore di lavoro

Il sottoscritto Dott. ing. Ugo Carlo Schiavoni funzionario dell'Azienda U.S.L.8 ha proceduto alla verifica dell'impianto di messa a terra sito nel Comune di AREZZO Via LOC. SAN LEO n° , dove la ditta AREZZO MULTISERVIZI SRL esercisce l'attività di SERVIZI CIMITERIALI, di cui:

alla scheda di denuncia n. AR 1084/00642 B; alla dichiarazione di conformità ricevuta in data e, in seguito ai controlli effettuati, ha rilevato le seguenti caratteristiche:

- a) conduttori di terra e di protezione: conduttore in rame isolato 16 mmq;
 b) connessioni: morsetti a vite;
 c) dispersori: due picchetti in rame tondi ed uno in acciaio zincato;

Altro: verificato a vista l'impianto di terra nelle parti ispezionabili e verificato con prove strumentali i collegamenti di protezione ed equipotenziali.

Il valore della resistenza di terra, misurata col metodo (Norme CEI 64.8 e 11.1 - Guida CEI 64-14):

- volt-amperometrico
 della resistenza dell'anello di guasto
 altro _____

per il complesso delle derivazioni è risultato $R_t = 12 [\Omega]$

Note: $I_{diff} = 0.030 A$

In relazione a quanto accertato si sono riscontrate le seguenti deficienze che debbono essere eliminate:

/

Esito finale verifica: positivo negativo

Eventuali osservazioni e/o note: N.B. effettuare regolare manutenzione dell'impianto ai sensi dell'art. 4 comma 1 del DPR 462/01 e al Titolo III del D. L.vo 81/08.

Potenza installata P=3 kW.

N.B.: per la verifica sono stati utilizzati i seguenti strumenti:

	Costruttore	Modello	Numero di Serie
<input type="checkbox"/>	HT ITALIA	MACROTEST HT 5030	1078408
<input checked="" type="checkbox"/>	HT ITALIA	ISOTEST 2010	090513
<input checked="" type="checkbox"/>	HT ITALIA	SIRIUS 87	123574
<input type="checkbox"/>	HT ITALIA	IMP 57	123572

Per presa visione

Il Rappresentante Della Ditta

Il Funzionario USL8

DIPARTIMENTO DELLA PREVENZIONE Zona Aretina
U. F. Prevenzione, Igiene e Sicurezza nei Luoghi di Lavoro

uc.schiavoni@usl8.toscana.it

Via Pietro Nenni, 20 - 52100 Arezzo Tel. 0575 255959 - fax 0575 255955

VERIFICHE IMPIANTI MESSA A TERRA

(Artt. 4 e 7 del DPR 22 ottobre 2001 n. 462)

VERBALE DI VERIFICA

N° 1019

Data 28/08/14

periodica

straordinaria, per:

verifica periodica con esito negativo (rif. Verbale Ente n° del)

modifiche sostanziali all'impianto

richiesta del datore di lavoro

Il sottoscritto Dott. ing. Ugo Carlo Schiavoni funzionario dell'Azienda U.S.L.8 ha proceduto alla verifica dell'impianto di messa a terra sito nel Comune di AREZZO Via LOC. SANTA FIRMINA n° , dove la ditta AREZZO MULTISERVIZI SRL esercisce l'attività di SERVIZI CIMITERIALI, di cui:

alla scheda di denuncia n. AR 1084/00643 B; alla dichiarazione di conformità ricevuta in data e, in seguito ai controlli effettuati, ha rilevato le seguenti caratteristiche:

a) conduttori di terra e di protezione: conduttore in rame isolato 16 mmq;

b) connessioni: morsetti a vite;

c) dispersori: un picchetto in rame tondo;

Altro: verificato a vista l'impianto di terra nelle parti ispezionabili e verificato con prove strumentali i collegamenti di protezione ed equipotenziali.

Il valore della resistenza di terra, misurata col metodo (Norme CEI 64.8 e 11.1 - Guida CEI 64-14):

volt-amperometrico

della resistenza dell'anello di guasto

altro _____

per il complesso delle derivazioni è risultato $R_t = 211 [\Omega]$

Note: $I_{diff} = 0.030 A$

In relazione a quanto accertato si sono riscontrate le seguenti deficienze che debbono essere eliminate:

/

Esito finale verifica: positivo

negativo

Eventuali osservazioni e/o note: N.B. effettuare regolare manutenzione dell'impianto ai sensi dell'art. 4 comma 1 del DPR 462/01 e al Titolo III del D. L. vo 81/08.

Potenza installata $P = 1,5 kW$.

N.B.: per la verifica sono stati utilizzati i seguenti strumenti:

	Costruttore	Modello	Numero di Serie
<input type="checkbox"/>	HT ITALIA	MACROTEST HT 5030	1078408
<input checked="" type="checkbox"/>	HT ITALIA	ISOTEST 2010	090513
<input checked="" type="checkbox"/>	HT ITALIA	SIRIUS 87	123574
<input type="checkbox"/>	HT ITALIA	IMP 57	123572

Per presa visione
Il Rappresentante Della Ditta

Il Funzionario USL8